

**PRODUCTO: Cemento. Composición, especificaciones y criterios de conformidad de cementos especiales con muy bajo calor de hidratación.**

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

6 productos de la familia de cementos especiales de muy bajo calor de hidratación:

- Cementos de horno alto: VLH III/B y VLH III/C.
- Cementos puzolánicos: VLH IV/A y VLH IV/B.
- Cementos compuestos: VLH V/A y VLH V/B.

**USOS PREVISTOS:** Preparación de hormigón, morteros, lechadas y otras mezclas para construcción, y para la fabricación de productos de construcción (ver tabla ZA.1).

**MARCADO CE:** Obligatorio desde 01/02/2005 (UNE EN 14216:2004)

**SISTEMA DE EVALUACIÓN:** 1+ (tabla ZA.2)

**DOCUMENTACIÓN:** Certificado de conformidad CE y declaración de conformidad CE.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL MARCADO CE:** (tabla ZA.1)

- Componentes y composición: cap. 3, 4, 5, 6 y 8
- Resistencia a compresión: cap. 7.1 y 8
- Tiempo de fraguado: cap. 7.2
- Residuo insoluble: cap. 7.3
- Pérdida por calcinación: cap. 7.3
- Estabilidad de volumen:
  - Expansión: cap. 7.2
  - Contenido de SO<sub>3</sub>: cap. 7.3
- Contenido de cloruros: cap. 7.3
- Puzolanicidad (sólo para cementos puzolánicos): cap. 7.3
- Calor de hidratación: cap. 7.2.3
- Durabilidad: cap. 4, 5 y 7.4