

PRODUCTO: Plantas elevadoras de aguas residuales, para edificios e instalaciones situadas por debajo del nivel de inundación para recogida y elevación automática de aguas residuales que **NO** contienen aguas fecales.

MARCADO CE obligatorio (UNE EN 12050-2:2001)

SISTEMA DE EVALUACION: 3 (Tabla Z.2.1)

DOCUMENTACIÓN - Declaración de conformidad CE del fabricante (al ser el SEC 3 - Tabla Z.2.1)

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL MARCADO CE (Tabla Z.1)

Etanqueidad del agua: Ensayo según 8.5 de UNE EN 12050-2:2000

Etanqueidad de los olores: Las conexiones deben estar diseñadas de forma que se asegure una conexión estanca y flexible

Rendimiento de Elevación: Ensayo conforme según 8.2,8.3,8.4 de UNE EN 12050-2:2000

Resistencia mecánica : Ensayo conforme a 8.1 de UNE EN 12050-2:2000

Nivel de ruido : Ensayo conforme a A2 de UNE EN 12050-2:2001.(Si el ruido emitido es > a 70 dB se ensayará según la norma EN 12.639:2000)