

PRODUCTO: Plantas elevadoras de aguas residuales, para edificios e instalaciones situados por debajo del nivel de inundación para recogida y elevación automática de aguas residuales que puedan contener materias fecales.

MARCADO CE obligatorio (UNE EN 12050-1:2001)

SISTEMA DE EVALUACION: 3 (Tabla Z.2)

DOCUMENTACIÓN - Declaración de conformidad CE del fabricante (al ser el SEC 3 - Tabla Z.2)

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL MARCADO CE (Tabla ZA.1.1)

Estanqueidad del agua:

En el interior del edificio: depósitos estancos al agua
En el exterior del edificio: estarán cubiertos según EN 124 estancos al agua; estarán diseñados según EN-752-6

Prueba de estanqueidad: Según 8-3 de UNE EN 12050-1:2001.

Estanqueidad de los olores: Se probará según 8.3 de UNE EN 12050-1:2001

Rendimiento de Elevación: Ensayo según 8.2,8.4,8.5, y 8.6 de UNE EN 12050-1:2001

Resistencia mecánica : Ensayo conforme a 8.1 de UNE EN 12050-1:2001

Nivel de ruido : Ensayo conforme a A3 de UNE EN 12050-1:2001.(Si el ruido emitido es > a 70 dB se ensayará según la norma EN 12.639:2000)